НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСТ-162-00094

о готовности организации-заявителя к применению аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03

Организация: ООО "ВПС"
ИНН: 3329092402

(115280, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Даниловский, ул. Ленинская Слобода, д. 26, помещ. 7/11Н/2)

Свидетельство действительно только для организации без учета филиалов (обособленных подразделений).

Вид аттестации: Первичная
Способы сварки: НИ
Группы и технические устройства:
ГО
2. Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления из неметаллических материалов.

Приложение: Область распространения на 1 листе

Основание: Заключение № АЦСТ-162-00100 от 08.05.2026 г.
Наименование и юридический адрес АЦСТ-162: ООО "ТехкранТест", 600009, город Владимир, улица Полины Осипенко, дом 66.

Дата выдачи 12.05.2026 г. **Свидетельство действительно до 12.05.2030 г.**

Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А.И.

Выдал Герасимова Т.В.

М.П.

АЦСТ-162 г.Владимир

Свидетельство размещено на сайте http://naks.ru, подписано усиленной квалифицированной ЭЦП (Сертификат: 01F40A9D00EFAFFDA641E98D6053E02933, Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС") Проверить подлинность (подробнее http://naks.ru/check/)

Группа технических устройств: ГО(2)

Приложение к Свидетельству АЦСТ-162-00094

Установленная область аттестации технологии сварки

Производственная инструкция. Производство сварочных работ при строительстве полиэтиленовых газопроводов. Шифр: №17.10.2025., Дата утверждения: 17.10.2025 г.

Параметры, характеризующие технологию	Область аттестации технологии сварки
Способ сварки	НИ - Сварка нагретым инструментом
Группы и марки основных материалов	30 (М61): ПЭ80, ПЭ100
Тип соединения (п)	СБ
Вид соединения (п)	Т
Диапазон диаметров (п), мм	63 ≤ Dн ≤ 630
Вид, тип (марка) сварочного оборудования	D4 (УНИ)
Шифры производственных технологических карт сварки	№17.10.2025., Дата утверждения: 17.10.2025 г. Область аттестации действительна для режимов сварки и типоразмеров деталей, соответствующих указанным в производственно-технологической документации (ПТД).
Шифры НД, регламентирующих нормы оценки качества сварных соединений	№17.10.2025

Примечания:

1. Область распространения аттестации для SDR 9; SDR 11; SDR 13,6; SDR 17; SDR 17,6 при толщине стенки трубы (детали) более 5 мм.
2. Область распространения указана для п. 2п Газового оборудования и действительна в объеме «Производственная инструкция. Производство сварочных работ при строительстве полиэтиленовых газопроводов». Шифр: №17.10.2025., Дата утверждения: 17.10.2025 г.
3. Область распространения указана для ООО "ВПС" без учета филиалов.
4. Применение иных производственных технологических карт в рамках установленной области распространения аттестации возможно при условии, что режимы сварки не выходят за пределы, указанные в представленных на аттестацию технологических картах.

Эксперт НАКС Гончаров А.А.

Выдал Герасимова Т.В.

М.П.

Общество с ограниченной ответственностью "Техкадры" * ИНН 3328435591 * ОГРН 1053301596842 * г.Владимир * АЦСТ-162 АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЦЕНТР