НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСТ-162-00093

о готовности организации-заявителя к применению аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03

Организация: ООО "ВПС"
ИНН: 3329092402

(115280, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Даниловский, ул. Ленинская Слобода, д. 26, помещ. 7/11Н/2)

Свидетельство действительно только для организации без учета филиалов (обособленных подразделений).

Вид аттестации: Первичная
Способы сварки: ЗН
Группы и технические устройства:
ГО
2. Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления из неметаллических материалов.

Приложение: Область распространения на 1 листе

Основание: Заключение № АЦСТ-162-00099 от 08.05.2026 г.
Наименование и юридический адрес АЦСТ-162: ООО "ТехкранТест", 600009, город Владимир, улица Полины Осипенко, дом 66.

Дата выдачи 12.05.2026 г. **Свидетельство действительно до 12.05.2030 г.**

Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А.И.

Выдал Герасимова Т.В.

М.П.

Свидетельство размещено на сайте http://naks.ru, подписано усиленной квалифицированной ЭЦП (Сертификат: 01F40A9D00EFAFFDA641E98D6053E02933, Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС") Проверить подлинность (подробнее http://naks.ru/check/)

Группа технических устройств: ГО(2)

Приложение к Свидетельству АЦСТ-162-00093

Установленная область аттестации технологии сварки

Производственная инструкция. Производство сварочных работ при строительстве полиэтиленовых газопроводов. Шифр: №17.10.2025., Дата утверждения: 17.10.2025 г.

Параметры, характеризующие технологию	Область аттестации технологии сварки	
Способ сварки	ЗН - Сварка с закладными нагревателями	
Группы и марки основных материалов	30 (М61): ПЭ80, ПЭ100	
Тип соединения (п)	М	О
Вид соединения (п)	Т+М+Т	Т+О
Диапазон диаметров (п), мм	32 ≤ Dн ≤ 630	63 ≤ Dн ≤ 630
Вид, тип (марка) сварочного оборудования	D3 (УЗН)	
Шифры производственных технологических карт сварки	№17.10.2025., Дата утверждения: 17.10.2025 г. Область аттестации действительна для режимов сварки и типоразмеров деталей, соответствующих указанным в производственно-технологической документации (ПТД).	
Шифры НД, регламентирующих нормы оценки качества сварных соединений	№17.10.2025	

Примечания:

1. Область распространения аттестации для SDR 9; SDR 11; SDR 13,6; SDR 17; SDR 17,6.
2. Область распространения указана для п. 2п Газового оборудования и действительна в объеме «Производственная инструкция. Производство сварочных работ при строительстве полиэтиленовых газопроводов». Шифр: №17.10.2025., Дата утверждения: 17.10.2025 г.
3. Область распространения указана для ООО "ВПС" без учета филиалов.
4. Применение иных производственных технологических карт в рамках установленной области распространения аттестации возможно при условии, что режимы сварки не выходят за пределы, указанные в представленных на аттестацию технологических картах.

Эксперт НАКС Гончаров А.А.

Выдал Герасимова Т.В.

М.П.

ООО «ВПС» · ИНН 3329092402 · Только для ознакомления на vps33.ru